

# Reparation af plastik både, kanoer og kajakker med West System epoxy

Denne beskrivelse vil omfatte reparation af plastik både, kanoer og kajakker.

Plastik både er i de fleste tilfælde lavet af polyethylene og polypropylene, disse materialer er holdbare men hvis uheldet er ude er de tilgængelige meget svære at reparere på.

Opskriften på en vellykket reparation er en god overflade forarbejdning og rengørelse inden lægning af glasdugen.

Start med at tvinge den skadede del af skroget ind på plads igen.

Rengør området med f.eks. acetone eller en anden affedtningsvæske, tør overfladen af så du er sikker på at du har hele overfladen tørret af, hellere et lidt større område end et der er for lille. Affedtningsvæsken vil fjerne olie, fedt, og evt. voks.

Så skal området slibes, brug kornstørrelse 60-80 jo grovere sandpapir, jo bedre vedhæftning. Der må ikke være nogen steder hvor der ikke har været slebet, altså ingen skinnene steder.

Nu skal overfladen behandles med en gasflamme, hold en gasflamme 10-15 cm fra plastikken, hold flammen således at det kun er gassen og ikke selve flammen der rører overfladen, flyt hele tiden på flammen, hvis det bliver gjort korrekt bliver overfladen ikke misfarvet.

Dette vil behjælpe vedhæftningen yderligere.

For den bedste vedhæftning påbegynd reparationen ca. 30 min efter gasbehandlingen.

Påfør nu overfladen 1 lag West System epoxy på overfladen, lad det blive naptørt før du begynder at lægge glasdug på. Der skal som regel glasdug på begge sider af skaden, start med at klippe et stykke dug til så det er ca. 10 cm større end selve skaden hele vejen rundt, og klip et stykke der er lidt mindre til at lægge ovenpå det første lag, læg stykkerne ned i våd epoxy og vær sikker på at der ikke er nogle luftblærer og folder inden det begynder at hærde, se evt. foto.

Lad denne side af reparationen, tørre før du begynder på den anden side med samme fremgangsmåde.

Lad ikke lagene overlape de samme steder som på den anden side.

Dette gør at reparation vil være mere fleksible når den bliver udsat for stress.

Når glasdugen er tør kan du slibe overgangene og spartle med West System epoxy med 407 filler, slib dette når det er tørt og påfør 2 lag uførttykket epoxy på spartlen.

Dette kan efterfølgende vådslibes med korn 220 som du så kan male ovenpå.

Brug forholdsvis tyndt glasdug 190 gr eller 200 gr. For at reparationen har en chance for at give sig sammen med resten af skroget i tilfælde af stress.

Hvis du har yderligere spørgsmål er du velkommen til at ringe til: HF Industri & Marine  
Tlf. 6220 1312 eller  
info@hfmarine.dk

